

Работа котельной полностью автоматизирована. На котлах установлен термостат, который воздействует на горелку и вентилятор котлов. Агрегат оборудован системой автоматической защиты от перегрева теплообменника, при помощи которой, в случае выхода из строя вентилятора и прекращения подачи воздуха, отключается горелка.

Автоматика безопасности котельных агрегатов выполнена в соответствии со СНиП 11-35-76* «Котельные установки» и обеспечивает

- автоматическую подачу топлива к горелкам котла при:
- повышении или понижении газообразного топлива перед горелками;
 - уменьшении разрежения в топке;
 - повышении или понижении давления воды на выходе из котла;
 - уменьшения расхода воды через котел;
 - неисправности цепей защиты, включая исчезновение напряжения;
 - повышении температуры воды на выходе из котла.

и) Описание способов контроля температуры и состава продуктов сгорания газа.

Продукты сгорания выводятся по дымовым каналам, не смешиваясь с нагретым воздухом, возможность смешения воздуха и продуктов сгорания полностью исключена. В связи с малой производительностью топливопотребляющих установок, контроль температуры и состава продуктов сгорания не требуется.

к) Описание технических решений по обеспечению теплоизоляции ограждающих поверхностей агрегатов и теплопроводов.

Теплообменник котла изготовлен из жаростойкой легированной стали и снабжен вставками -турбулизаторами с отверстиями, которые превышают теплоотдачу продуктов сгорания. Все дымоотводящие трубы выполнить в тепловой изоляции матами теплоизоляционными толщиной 50 мм с покрытием стеклопластиком рулонным или фольгоизолом.

л) Перечень сооружений резервного топлива.

Сооружения резервного топлива на данном объекте отсутствуют.

м) Обоснование выбора маршрута прохождения газопровода и границ охранной зоны.

Проектная документация на строительство газопровода разработана на основании технических условий, выданных ООО «Моршанскмежрайгаз, филиал-

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл	

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата

21-0-ГС

Лист

5